

Fa.  
LOFT Anlagenbau und Beratung GmbH  
Bahnhofstr. 30

72138 Kirchentellinsfurt

En 2002, nous avons décidé d'installer un nouveau traitement des eaux de process capable de remplir les objectifs listés ci-dessous :

- réduire les frais d'exploitation
- limiter le personnel
- réutiliser l'eau traitée
- réduire le plus possible les quantités de déchets à éliminer
- avoir des taux d'utilisation important
- choisir un procédé écologique
- éviter le plus possibles les produits chimiques

Après avoir étudié le marché, nous avons choisi les évaporateurs LOFT. Les retours enthousiastes des autres entreprises équipées par LOFT nous avaient alors convaincus.

Dès le début, nous avons pu remarquer l'engagement et les compétences de LOFT. Cette dernière était chargée d'intégrer un évaporateur aux équipements existants (cuves, instrumentation, unité de déminéralisation) dans un nouveau concept. Nous voulions remplacer la commande et créer une visualisation avec une gestion assistée par ordinateur. Tous ces travaux devaient être réalisés hors exploitation, en fin de semaine.

Notre ancienne station physico-chimique a été remplacée par un évaporateur LOFT DESTIMAT® LE 1000 d'une capacité nominale de 1000 l/h. Nous traitons les bains actifs et les bains de rinçage de trois chaînes TS.

La détoxification des effluents chargés de chrome se fait en amont. Le distillat produit est utilisé en circuit fermé dans le process. La capacité de production moyenne annuelle de l'évaporateur s'élève à 1051 l/h distillat produit ! Nous concentrons nos effluents, bains actifs et bains de rinçage, 33 fois. Il nous reste donc à éliminer un volume de concentrat de 3 %.

Par rapport à notre station physico-chimique, nous avons amorti cet investissement en moins de 2,5 ans.

Depuis la solution LOFT, le complément d'eau pour compenser l'évaporation des bains et l'entraînement sur pièces se fait avec de l'eau de pluie. Nous n'avons plus besoin d'eau du réseau



ou d'eau de forage pour nos chaînes de traitement de surface. Nous sommes « autonomes » de ce point de vue.

La réutilisation du distillat s'est traduite par la réduction de réactifs chimiques pour, par exemple, le nettoyage. Nous avons apprécié le fait que tout ait été pensé pertinemment en matière d'écologie.

Nous profitons de cette lettre de recommandation pour saluer une fois de plus ce partenariat. Les performances et les résultats ont été tenus voire surpassés.

Veillez agréer, Mesdames, Messieurs, l'expression de nos sentiments les meilleurs.

Harald Schreiner  
Direction commerciale

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the printed name and title.